

## SOLUCIONES A MEDIDA PARA PRODUCTOS PERSONALIZADOS

**D**e acuerdo a las demandas de mercado y de nuestros clientes, ISOVOLTA, además de fabricar laminados de alta calidad en forma de placas, tubos y barras, también ofrece el procesamiento de los materiales Termoplásticos. Distintos materiales pueden pasar por métodos tales como corte, lijado, taladrado, torneado, fresado, adhesivado,

troquelado, corte por chorro, montaje o pintado de acuerdo a las especificaciones de cada cliente. Expertos en la selección de los materiales específicos y desarrollo técnico en base de diferentes productos, así como en sus años de experiencia en el taller y la producción en serie, ISOVOLTA es capaz de desarrollar cada producto escogiendo el mejor proceso posible.

## MATERIALES DE DIVERSOS ORIGENES

Como especialista en producción de procesos laminados, ISOVOLTA es puntera en ofrecer materiales innovadores de alta calidad para productos personalizados, únicos e producidos en pequeñas series o en grupos complejos de montaje, en función de las necesidades del cliente.

Gracias a las excelentes propiedades de sus materiales, se pueden encontrar laminados de todo tipo para un sinfín de aplicaciones. Su principal campo de aplicación es en la industria eléctrica, des de la producción a la distribución de energía. Los laminados complejos (Composite) se han convertido en materiales indispensables para la ingeniería médica, la industria química, las aplicaciones relacionadas con la energía eólica, el transporte marítimo, ferroviario y aéreo, así como para la maquinaria y las plantas de ingeniería.

PAPEL

VIDRIO

ALGODÓN

# GAMA DE MATERIALES

## Papel Fenólico / PFCP

El papel fenólico es uno de los materiales aislantes clásicos. Consta de un sustrato de papel de alta calidad y de un agente de unión termoestable. El papel fenólico, o PFCP, es un material de fabricación de costo muy económico, ligero y fácil de trabajar. Dado que también tiene excelentes propiedades eléctricas y mecánicas, el material se utiliza en la industria electrónica, tanto en hojas simples o complejas para componentes de precisión.

## Tejido de algodón fenólico / PFCC

El tejido de algodón fenólico es un laminado termoplástico a base de capas de tejido de algodón como soporte e resina fenólica como agente de unión. Los métodos de transformación desarrollados específicamente para laminados ofrecen un alto grado de exactitud de moldeo a bajo costo, y especialmente para los componentes con un alto grado de dificultad.

## Tejido de Vidrio Fenólico / PFCC

El tejido de vidrio es una fibra de vidrio hecha de vidrio E no alcalino como un sustrato combinado con resina fenólica de alta calidad. Unos valores excepcionalmente buenos, incluso a altas temperaturas, junto con una excelente resistencia química y un impacto medioambiental neutro, caracterizan la calidad del material y su amplia gama de aplicaciones.

## Tejido de Algodón Melamínico / MFCC

El tejido de algodón melamínico es un estratificado termoplástico que consta de un sustrato de tejido de algodón con un agente de unión melamínico de alta calidad. La seguridad del material de alimentación y la alta resistencia a la compresión resulta una ventaja adicional en términos de calidad.

## Tejido de Vidrio Duro Melamínico / MFCC

El tejido de vidrio duro se compone de un sustrato de filamentos de vidrio con resina melamínica de alta calidad.

## Tejido de Vidrio Epoxi o Tejido de Vidrio / EPGC

El tejido de vidrio epoxi y el roving de vidrio son laminados especiales con un sustrato de tejido de vidrio sobre una base de resina epoxi. Se caracterizan por su alta resistencia mecánica, con una muy buena relación precio-costo.

## Mat de Vidrio Epoxi / Mat de Vidrio de Poliéster / EPGM / UPGM

Materiales de vidrio epoxi así como los de poliéster, consisten en sustratos de fibra de vidrio con resina epoxi o de poliéster de alta calidad. Ofrecen una amplia gama de aplicaciones posibles y una alternativa a los laminados ya conocidos para altos requerimientos.

## Papel Duro Recubierto de Melamina / MKHP

El papel duro recubierto de melamina es un material clásico de aislamiento para componentes de estaciones, conmutadores de media tensión a 30 kV. El revestimiento de la superficie es resistente al arco, resistente al calor radiante, infusible, libre de halógenos y en gran medida insensible a los daños.

## Tejido de Vidrio Siliconado / SIGC

El tejido de vidrio silicona es una tela de fibra de vidrio hecha de vidrio E no alcalino como sustrato y unida con silicona epoxi de alta calidad. Los valores son excepcionalmente buenos, incluso a altas temperaturas. La excelente resistencia química y un impacto medioambiental neutro, caracterizan la calidad del material y su amplia gama de aplicaciones posibles.

## Laminados Especiales / Materiales Especiales / CFRP, KP, PIGC

Además de los materiales específicos y estandarizados según la norma EN 60893, también hay materiales especiales. Su matriz está determinada por requisitos específicos. Por ejemplo, los CFRP están particularmente bien adaptados para requerimientos de alta resistencia en construcción ligera, los PIGC están pensados para aplicaciones con elevadas cargas térmicas, en cambio, la Micanita para aplicaciones de alta tensión.

## MAGNOVAL®

El MAGNOVAL®, hecho a partir de tejido de vidrio y fibras, polvo de hierro, y resina epoxi modificada, se utiliza siempre que las propiedades magnéticas sean necesarias.

## CONTAVAL®

CONTAVAL®, hecho a partir de tejido de vidrio epoxi, grafito y resina epoxi curada, se caracteriza por sus propiedades antiestáticas, lo que le hace ideal para soldar monturas, máscaras y sistemas.

## GX\_11.3309 GWS

El GX\_11.33 09 GWS es un laminado que consta de tejido de vidrio a partir de fibras impregnadas con una resina epoxi altamente funcional. Se utiliza siempre que se requiere una alta resistencia mecánica, como para las piezas estructurales en la industria de la construcción, en la construcción naval, y para conectar elementos tales como varillas roscadas y varillas de conexión en la industria del automóvil. Gracias a sus excelentes propiedades dieléctricas también se utiliza en la industria eléctrica.

## Anillos de Alto Rendimiento GRP GF-UP / GF-EP

Los anillos de alto rendimiento GRP están pensados para ofrecer una buena estabilidad y rigidez mecánica, en combinación con excelentes propiedades térmicas, eléctricas y químicas.

## Materiales CFRP

Los materiales CFRP garantizan una elevada resistencia mecánica con una densidad baja, lo que les hace plenamente versátiles. También cuentan con alta resistencia a la corrosión, a las vibraciones y una expansión térmica baja. Estas propiedades hacen que el material sea particularmente interesante para la ingeniería de la construcción.



### ISOVAL® R-AL

Este laminado epoxi tipo EP GC 205 especial, de acuerdo con la norma IEC 60893, tiene excelentes propiedades mecánicas a altas temperaturas. Se desarrolló para su uso general en fundiciones de acero, el procesamiento de aluminio e otras aplicaciones. Se hace de fibra de vidrio impregnada con resina resistente al calor y después se somete a un tratamiento especial. Además de la resistencia mecánica a altas temperaturas también cuenta con una excelente resistencia al calor a 330 °C durante periodos cortos de tiempo, así como con una mayor resistencia química - especialmente a los fluoruros. El ISOVAL® R-AL se utiliza como material de construcción de alto nivel, así como para el aislamiento eléctrico o térmico en componentes de gran tamaño o superestructuras en varias máquinas y dispositivos.

### GX\_11.9301.601067 / PI GC 301

Este laminado se compone de tejido de vidrio no alcalino impregnado y cubierto con una resina de poliimida termoendurecible, a baja presión y a altas temperaturas. El GX\_11.9301.601067 / PI GC 301 tiene una gran estabilidad dimensional, excelentes características físicas y una resistencia mecánica a 250 °C. Este se cataloga como clase H (180 °C) para motores eléctricos y accesorios eléctricos, en el aislamiento de partes o componentes.

### Micanite GX\_61.5008

La Micanite GX\_61.5008 es un laminado de mica impregnado con resina de silicón, conforme la ROHS 2002/95/CE. Se caracteriza por su excelente resistencia mecánica y eléctrica, así como por su resistencia térmica a 500 °C en funcionamiento continuo. Este material es libre de asbesto, resulta fácil de troquelar y se utiliza como refuerzo en el aislamiento de electrodomésticos como calentadores

eléctricos, soporte del cable en las tostadoras, secadores de pelo, planchas, rizadores eléctricos, calentadores de nido de abeja, cintas de calefacción, suelos radiantes y otro tipo de juntas. Principalmente se utiliza donde haya una alta necesidad de propiedades térmicas, mecánicas y eléctricas, además de una clara resistencia a la humedad sobresaliente.

### Micanite GX\_61.5009

Este es un laminado de mica impregnado con resina de silicón conforme la ROHS 2002/95/CE. Tiene excelentes propiedades de aislamiento tanto eléctrico como térmico y no contiene asbestos.

Sus principales características son:

- ⚡ Fuego: calificación al humo M0 F0
- ⚡ Excelente resistencia al calor y al fuego: 1000 °C
- ⚡ Baja conductividad térmica
- ⚡ Óptimo aislamiento eléctrico
- ⚡ Resistencia alta a compresión
- ⚡ Impermeable a la mayoría de los productos químicos, en especial a aceites y grasas

Como aislamiento térmico a una baja resistencia a compresión, la Micanite GX\_61.5009 se utiliza para aplicaciones de alta temperatura en la producción de metales y en la industria del vidrio. Gracias a su resistencia a las altas temperaturas, resistencia al arco y alta fluencia, también se utiliza para el aislamiento eléctrico. Dado que el material es sellable, la Micanite GX\_61.5009 también ofrece excelentes propiedades para sistemas de seguridad en caso de incendio.

### INBORD®

INBORD® es un material básico revestido de melanina, se utiliza como material aislante para los componentes de conmutación de medio voltaje para las estaciones de 30kV durante más de 20 años. Las zonas de aplicación preferidas son para paredes protectoras, placas de fondo de cuadros eléctricos, cubiertas, y particularmente para los fusibles de los enchufes. Más de 20.000 subestaciones eléctricas ya han sido equipadas con INBORD® desde 1969. El material se ha usado tanto en las zonas tropicales como el Ártico. Sus excelentes cualidades aislantes, su alta resistencia mecánica y química, así como su alta resistencia a la fluencia ofreciendo al usuario un alto grado de seguridad. El revestimiento de la superficie es resistente al arco (CTI 600), al calor radiante, y existe una versión con malla interna a prueba de rotura.

Como termoplástico, el INBORD® no es un material fundible y es libre de halógenos, lo que significa que no hay difusión, corrosión o goteo en el caso de incendio.

Las células de los conmutadores construidas con INBORD® pasan la prueba de resistencia a la formación de arco accidental de acuerdo a la norma PHELA n° 2, edición 1974.

El INBORD® S es un material aislante similar en composición al INBORD®, pero que ofrece al usuario mayor resistencia mecánica y eléctrica gracias a sus insertos de tela reforzados, particularmente esenciales en estaciones de conmutación de alto voltaje.

El INBORD® es una excelente alternativa a los laminados de fibra de vidrio debido principalmente a su bajo peso específico y a un coste notablemente inferior para unas muy buenas propiedades técnicas. El INBORD® V0 y el INBORD® S-V0 utilizan una resina auto-extinguible modificada y se corresponden al grado V-0 según la norma UL 94. Los materiales INBORD® son ecológicamente inofensivos y se pueden adaptar a las condiciones locales en las obras de construcción con herramientas convencionales.

# AMPLIA GAMA DE SERVICIOS DE PROCESO

*Procesos Individuales para Productos Individuales*

Con el mejor asesoramiento, al diseño y el desarrollo de producto, con una amplia gama de servicios de proceso de fabricación para laminados técnicos, decorativos y distintos materiales especiales: en ISOVOLTA, el alto grado de flexibilidad va de la mano con la alta calidad - incluso para problemas complejos.



### Corte

- Divisores de paneles automáticos, corte de espesores hasta 250 mm
- Sierras adecuadas para cada tipo de panel
- Bancos de sierra circular

### Fresado

- Rectificadora 1 cara
- Rectificadora de 2 caras
- Rectificadoras de fresado cilíndrico

### Perforado

- Bancos de taladro
- Taladro con brazo radial
- Máquinas de roscado

### Torneado

- Tornos convencionales
- Tornos verticales y fresadoras
- Tornos CNC

### Fresado

- Máquinas fresadoras convencionales
- 3 ejes, 4 ejes y máquinas de 5 ejes

### Centros de Mecanizado

- Centro de torneado con eje C
- Centro de torneado con cargador de barras
- Mecanizado de planchas de 4500 mm de lado

### Pegado / Montaje

- Prensas de chapa con calentamiento

### Troquelado

- Máquinas para la perforación y troquelado para fabricar componentes planos hechos a partir de una variedad de materiales

### Corte por Chorro de Agua

- Canteadora de contornos complejos para piezas pequeñas y grandes
- Dimensiones máximas: 2800 x 1300 mm

### Pintado

- Cabina para pintado en espray con secador, 6.000 mm x 4.000 mm x 2.750 mm a temperatura hasta 90 °C
- Soporte para el pintado

SERVICIOS DE FABRICACIÓN

# ÓPTIMAS SOLUCIONES

*Productos con Posibilidades Ilimitadas*

Los productos ISOVOLTA son perfectos para cualquier aplicación específica, desde prototipos de testeo para la producción en serie como tirajes de medio-largo volumen. Además de la selección de materiales y procesos de acuerdo con lo que desea cada cliente, dentro de los servicios ISOVOLTA también se incluye el montaje de piezas proporcionadas por el mismo cliente a fin de terminar un producto por completo. Las aplicaciones adicionales sólo están limitadas por la imaginación de los clientes de ISOVOLTA.



## GAMA DE PRODUCTOS

### Marcos de Soldadura y Sistemas para Marcos de Soldadura

Los marcos de soldadura se utilizan principalmente para el montaje de placas impresas (PCB) con el sistema de baño de soldadura, conectando los condensadores utilizando un sistema de cubierta de placa. Para ser capaz de soportar miles de ciclos de soldadura, el material utilizado debe soportar las altas temperaturas sufridas en el proceso, mientras que al mismo tiempo debe evitar la carga de estática sobre el PCB. Basada en la información del cliente y los dibujos, ISOVOLTA crea un marco preliminar de soldadura en el que se utiliza un programa de fresado especialmente diseñado para cortar las máscaras de soldadura del laminado CONTAVAL®, especial antiestático. Los marcos se ajustan de forma individual y con precisión hasta el más mínimo detalle siguiendo un proceso manual. Los conocimientos de fabricación que tiene ISOVOLTA, junto con su experiencia avalan innovadores diseños de sistemas de soldadura en el que se ofrece un ajuste óptimo y un muy cómodo manejo.

### Varillas y Tuercas Roscadas

Las varillas y tuercas roscadas de Isovolta están hechas de materiales termoplásticos especiales. Se caracterizan por una elevada resistencia mecánica a un bajo peso específico, además, son universalmente útiles y se utilizan principalmente en la construcción del transformador.

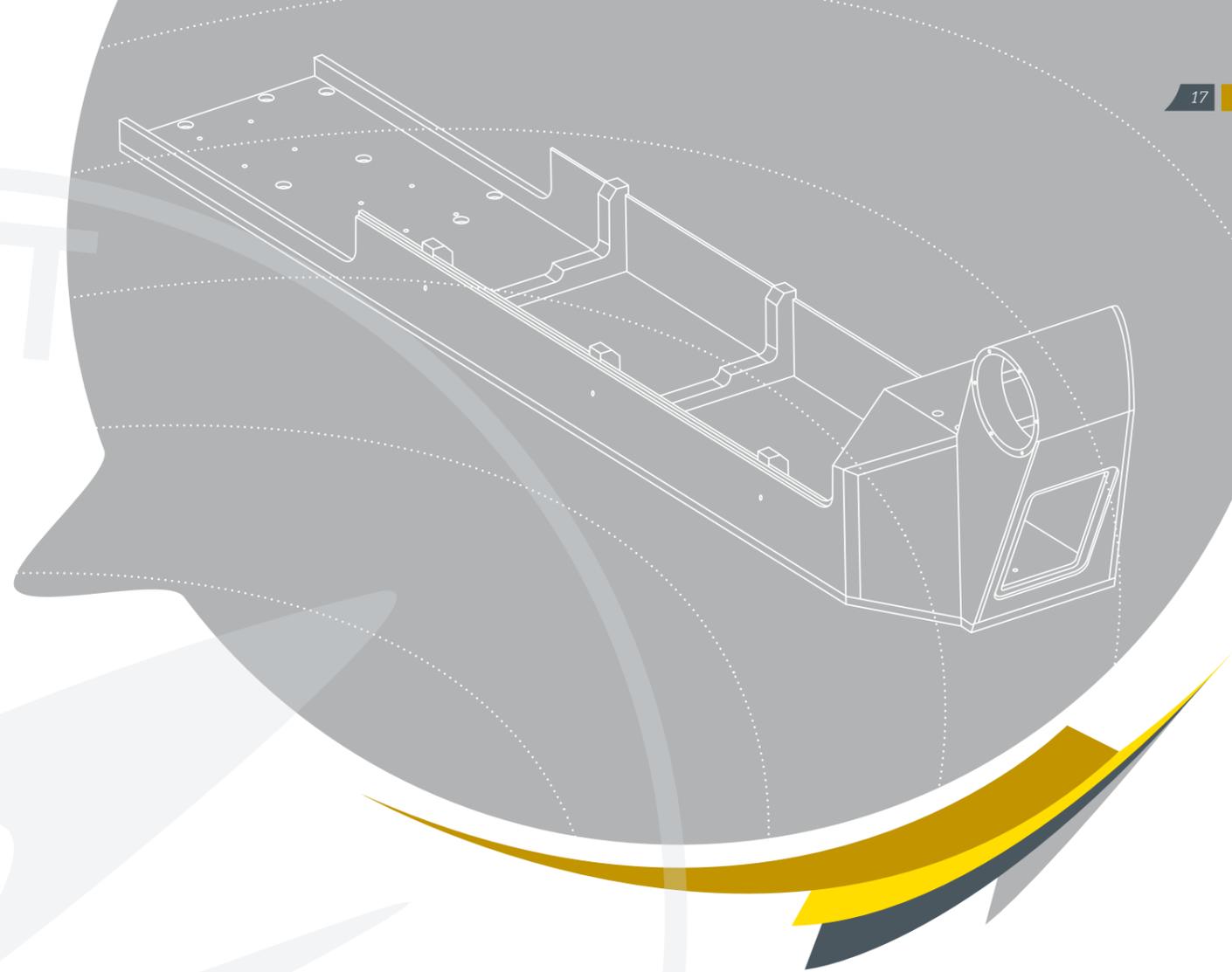
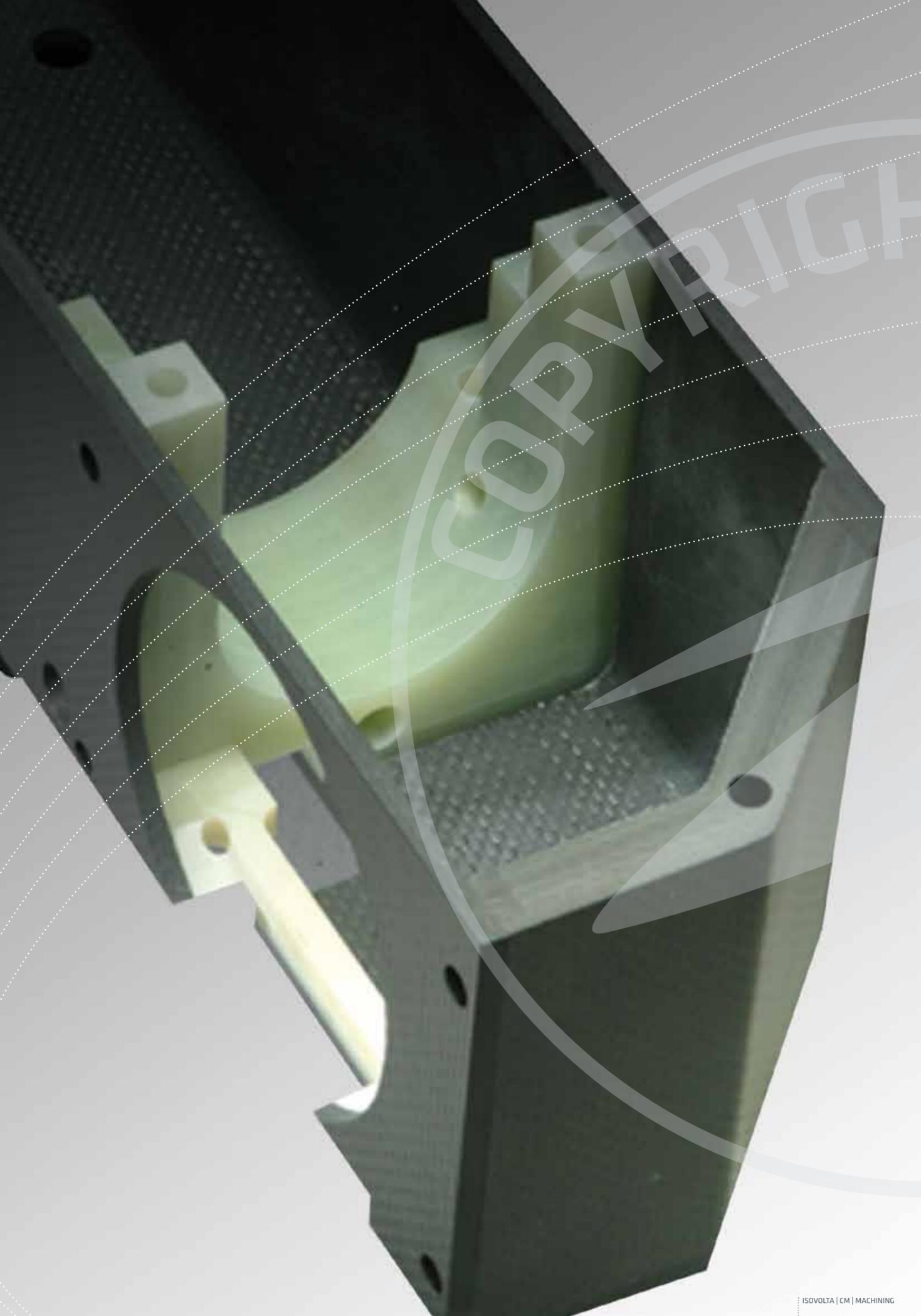
#### Otras ventajas:

- ⚡ No es fundible ni soluble
- ⚡ Conductividad térmica de 300 a 1.000 veces menor que la del metal
- ⚡ Alta estabilidad dimensional gracias a la baja expansión térmica
- ⚡ Alta resistencia a la corrosión y a la resistencia química
- ⚡ Disponible en tamaños de rosca estándar y válidas en tamaños especiales

### Laminados Decorativos

Más allá de la amplia gama de aislantes y materiales termoplásticos e termoestables, resistentes al calor para su uso en ingeniería eléctrica, ISOVOLTA también se ha especializado en el manipulado de laminados decorativos, en concreto, laminados de alta presión (HPL) según DIN EN 438. Las superficies de estos laminados recubiertas de protección decorativa, destacan no sólo por su apariencia atractiva y una gran gama de acabados disponibles, sino también por sus excelentes ventajas técnicas. Según petición de los clientes de placas HPL, también están disponibles en calidad de F. Esta calidad hace que sea un producto libre de halógenos con protección contra incendios, cumpliendo así con los requisitos de los materiales de construcción clase B1 (DIN 4102). Eso significa que las placas HPL son de combustión lenta y difícil de encender.

La superficie no se deteriora (clase 6 - 8), por lo que se puede utilizar para interiores sometidos a grandes esfuerzos, tales como cuartos húmedos, mobiliario de oficina y laboratorios, así como aplicaciones exteriores. Los laminados HPL son muy populares debido al gran número de aplicaciones: construcción, mobiliario, transporte e incluso la industria alimentaria. Gracias a su resistencia química, las superficies se pueden lavar fácilmente conservando su aspecto inicial, especialmente aconsejables para los lugares en los que la estética es importante. Su superficie rugosa, permite un uso fiable de los laminados HPL también en entornos donde se exige principalmente resistencia física, química y una fácil desinfección, como por ejemplo hospitales, donde la estética prevalece en un segundo plano.



COPYRIGHT

## PEDIDOS ESPECIALES

**U**n buen ejemplo de pedido especial es la producción del Brazo Robot descrito aquí, requieren del conocimiento de todo el proceso de fabricación y sobretodo de los materiales a utilizar. Antes de crear los dibujos de los componentes necesarios para programar las máquinas de CNC en programa informático CAD, se utilizó primero un dibujo en 3D de los Brazos Robot para después crear los planos en 2D. Materiales Composite muy versátiles y mecánicamente muy resistentes, hecho de vidrio epoxi (EPGC 203) y fibra de carbono (CFK), fueron utilizados

dando con la mejor solución para fabricar los componentes necesarios. En este proceso se utilizan todas las máquinas del taller, desde un equipo convencional a la alta tecnología de la máquina de fresado CNC de 5-ejes, que permite que las piezas se fabriquen con la máxima precisión. Para asegurar la máxima precisión, el apoyo y la estabilidad de la pieza, se fijan componentes manufacturados.

ISOVOLTA también puede pintar o sellar las superficies en su taller si el cliente lo requiere.

## RANGO DE APLICACIONES

### Tecnología Médica

El equipo utilizado en la medicina moderna, como máquinas de TAC y RMN, agarraderos y reposacabezas médicos, lámparas de operación y cunas, utiliza una serie de materiales Composites con propiedades especiales que a menudo tienen muy poco en común con los materiales más tradicionales.

### Investigación y Desarrollo (I + D)

Los centros de investigación, institutos y universidades son capaces de recurrir a la experiencia ISOVOLTA asegurando las propiedades del material y la adecuación de los plásticos técnicos Composites. Los equipos de la compañía también permiten el procesamiento de componentes complejos, tales como separadores para los aceleradores de partículas y bobinas para la investigación de campo magnético.

### Otras Aplicaciones:

- Ingeniería eléctrica, por ejemplo aislamientos del estator, anillos, cuñas,...
- Ingeniería Mecánica
- Transformador de construcción, por ejemplo soportes de bobinas, aisladores,...
- Generadores, por ejemplo bloques, anillos, soportes aislantes,...
- Energía eólica, por ejemplo anillos de sujeción, tacones, refuerzos de pala,...
- Industria química, por ejemplo juntas de tuberías de gas
- Automoción e industria del motor deportivo, por ejemplo discos de freno, soportes,...
- Ingeniería aeronáutica y tecnología espacial, por ejemplo contenedores de CFK para los vuelos espaciales
- Ferroviario, por ejemplo discos de freno, mesas plegables para ICE, compartimentos de operador de tranvías
- Logística, por ejemplo protectores para envíos especiales
- Deportes e industria recreativa, por ejemplo Skate parks, parques infantiles,...





## MUCHO MÁS QUE „SÓLO“ SERVICIOS

*Productos Óptimos como Resultado de un Proceso Conjunto*

**P**arte del objetivo de ISOVOLTA es poder convertir en realidad todos los productos imaginados por nuestros clientes. La comprensión de los requisitos y deseos específicos de cada aplicación son el paso más importante hacia el desarrollo del producto final. Es por eso, que cada proceso se inicia con una consulta exhaustiva y análisis de las necesidades, dando la misma importancia a los prototipos que a la fabricación de componentes complejos a gran escala.

En ISOVOLTA, nuestra amplia oferta de materiales nos concede un excelente conocimiento de los materiales, siendo implementado por un equipo cualificado e altamente motivado. Casi 40 años de experiencia indican un alto grado de continuidad y profesionalidad, reflejándose en cada producto. Gracias a nuestro enfoque orientado al cliente y sus necesidades, incluso un pedido puede ser implementado y entregado dentro de un día de trabajo si fuera necesario.



# CONTACTO

www.isovolta.com



**Sede**  
 ISOVOLTA AG  
 IZ, NÖ – Süd, Strasse 3  
 2355 Wr. Neudorf  
 Austria  
 T: +43 5 9595 0  
 F: +43 5 9595 9050  
 headquarters@isovolta.com

**Composite Materials · Machining**  
 Sales Service  
 T: +49 9431 635 0  
 F: +49 9431 635 310  
 machining@isovolta.de

## Centros de producción y distribución del Grupo ISOVOLTA

### AUSTRIA

ISOVOLTA AG  
 Plant Wr. Neudorf  
 IZ, NÖ – Süd, Strasse 3  
 2355 Wiener Neudorf  
 Austria  
 T: +43 5 9595 0  
 F: +43 5 9595 9050  
 headquarters@isovolta.com

ISOVOLTA AG  
 Plant Werndorf  
 Vianovastrasse 20  
 8402 Werndorf  
 Austria  
 T: +43 5 9595 9500  
 F: +43 5 9595 9509  
 wdf@isovolta.com

### FRANCIA

**ISOVOLTA FRANCE SAS**  
 40, Rue du Professeur Gosset  
 75018 Paris  
 France  
 T: +33 1 4011 0232  
 F: +33 1 4011 9193  
 info@isovolta.fr

**ISOVOLTA FRANCE SAS**  
 Plant Brognard  
 253, Allée Adolphe Kégresse  
 25600 Brognard  
 France  
 T: +33 3 813 1270 0  
 F: +33 3 813 1270 1  
 info@isovolta.fr

**ISOVOLTA FRANCE SAS**  
 Plant Chalette  
 1, rue Gay-Lussac  
 45120 Chalette Sur Loing  
 France  
 T: +33 2 388 5808 0  
 F: +33 2 389 8352 5  
 info@isovolta.fr

### MÉXICO

**ISOVOLTA DE MÉXICO S.A. de C.V.**  
 Michael Faraday No. 6  
 Parque Industrial Cuamatla  
 Cuautitlán Izcalli  
 54730 Estado de México  
 Mexico  
 T: +52 55 5870 7930  
 F: +52 55 5870 5329  
 info@isovolta.com.mx

### ALEMANIA

**ISOVOLTA GATEX GmbH**  
 Industriestrasse 1  
 92442 Wackersdorf  
 Germany  
 T: +49 9431 635 0  
 F: +49 9431 635 310  
 info@isovolta.de

**ISOVOLTA GATEX GmbH**  
 Plant West  
 Gottlieb-Daimler-Strasse 1  
 50181 Bedburg  
 Germany  
 T: +49 9431 635 0  
 F: +49 9431 635 310  
 info@isovolta.de

### ESPAÑA

**ISOVOLTA S.A.U.**  
 Pol. Ind. Can Salvatella  
 Avda. Salvatella 85-97  
 08210 Barberà del Vallès / Barcelona  
 Spain  
 T: +34 93 729 75 50  
 F: +34 93 719 05 11  
 info@isovolta.es

### USA

ISOVOLTA Inc.  
 495 Territorial Street  
 P.O. Box 287  
 Harrisburg, OR 97446  
 USA  
 T: +1 541 995 6395  
 F: +1 541 995 8425  
 info@isovolta-or.us

ISOVOLTA Inc.  
 477 Windcrest Road  
 P.O. Box 848  
 Rutland, VT 05702  
 USA  
 T: +1 800 248 5528  
 F: +1 802 775 5935  
 info@isovolta-vt.us

### RUMANIA

**ISOVOLTA S.A.**  
 130, Drumul intre Tarlale  
 032982 Bucuresti, Sector 3  
 Romania  
 T: +40 31 030 1111  
 F: +40 21 301 1544  
 info@isovolta.ro

### CHINA

CHANGZHOU ISOVOLTA TECHNICAL  
 COMPOSITE Co., Ltd.  
 51, Hehuan Road  
 Zhonglou Economic Development Zone  
 213023 Changzhou City  
 Jiangsu Province  
 China  
 T: +86 519 866 22885 8223  
 F: +86 519 866 22855  
 info@isovolta.com.cn

### HONG KONG

ISOVOLTA ASIA Ltd.  
 21/F, Golden Star Bldg.  
 20-24 Lockhart Road  
 Hong Kong  
 T: +852 252 91129  
 F: +852 252 74553  
 general@isovolta.com.hk

### INDIA

ISOVOLTA INDIA PRIVATE Ltd.  
 27, Kiroi Vidya Vihar West Rd.,  
 400 086 Mumbai  
 India  
 T: +91 22 6575 1750 0  
 F: +91 22 2510 6092  
 info@isovolta.in

## Oficinas de enlace

### TURQUÍA

ISOVOLTA AG TÜRKIYE İRTİBAT BÜROSU  
 Kayisdagi Cad. No. 76/8  
 Karadayi Apt.  
 34752 Icerenköy - Atasehir / Istanbul  
 Turkey  
 T: +90 541 8076860  
 F: +90 216 5723285  
 info@isovolta.com.tr

### HUNGRÍA

ISOVOLTA AG MAGYARORSZÁGI  
 KERESKEDELMI KÉPVISELET  
 Kócsag Utca 31  
 1221 Budapest  
 Hungary  
 T: +36 309991883  
 F: +36 12093444  
 isovolta@varady-brenner.hu

COPYRIGHT