

DES SOLUTIONS SUR MESURE POUR DES PRODUITS SPÉCIFIQUES

Outre la fabrication de stratifiés de haute qualité sous forme de plaques, de tubes ou de bâtons, ISOVOLTA est également un spécialiste dans l'usinage des matériaux thermodurcissables. Sur spécification clients, les matériaux les plus variés sont mis en forme, notamment par sciage, ponçage, perçage, tournage, fraisage, collage, assemblage, découpage à l'emporte-pièce, découpage au jet d'eau.

Ils peuvent aussi être vernis. Chaque demande fait l'objet d'une étude spécifique et adaptée aux besoins du client. Notre expérience dans l'usinage et notre expertise dans la détermination des matériaux adaptés nous permettent de mettre en œuvre le processus optimal et de nous positionner sur les petites, moyennes et grandes séries.



DE MULTIPLES MATÉRIAUX DE DÉPART

Sécialistes dans le domaine de la fabrication et de l'usinage de stratifiés, nous réalisons pour nos clients des produits sur mesure dans des matériaux innovants et de haute qualité: à l'unité, en petites séries ou en groupes complexes. En raison de leurs excellentes propriétés, on rencontre les stratifiés dans de nombreuses applications et sous les formes les plus diverses. Les applications principales se retrouvent dans l'électrotechnique, la production, la distribution, le traitement et la transformation de l'énergie électrique. La mise en œuvre des stratifiés est également incontournable dans beaucoup d'applications du secteur médical, dans l'industrie chimique, les applications ayant trait à l'énergie éolienne, dans les transports maritimes, aériens et ferroviaires mais aussi dans la construction mécanique et dans la construction d'équipements divers.

Le matériau approprié pour chaque application

GAMME DES MATÉRIAUX

Papier de cellulose phénolique / PF CP

Le papier cellulose phénolique fait partie des matériaux isolants classiques. Il se compose de papier de haute qualité comme renfort et d'une résine phénoplaste comme matrice. Léger et d'usinage facile, le papier de cellulose phénolique a d'excellentes propriétés électriques et mécaniques. Ce matériau de construction économique est employé en électronique aussi bien pour des plaques simples que pour des composants complexes de haute précision.

Tissu de coton phénolique / PF CC

Les tissus de coton phénolique sont des stratifiés thermodurcissables constitués par des tissus de coton comme renfort et des résines phénoliques comme matrices. Les méthodes d'usinage ont spécialement été développées pour les tissus stratifiés. Elles permettent une grande précision alliée à de faibles coûts, particulièrement intéressante pour les pièces présentant un haut degré de difficulté.

Tissu de verre phénolique / PF GC

Les tissus de verre phénolique se composent de tissus fins de fibre de verre ou de tissus roving en verre E sans alcalin comme renfort, le tout allié à une résine phénolique de haute qualité. Ce matériau se caractérise par des coefficients exceptionnels même pour des températures élevées, par une excellente résistance aux produits chimiques et par sa neutralité environnementale: une combinaison permettant son utilisation dans de multiples applications.

Tissu de coton mélaminé / MF CC

Les tissus de coton mélaminé sont des stratifiés thermodurcissables constitués par des tissus de coton comme renfort et des résines mélaminées de haute qualité comme matrices. Leur Plus en termes de qualité : ils sont compatibles dans les installations agroalimentaires et font preuve d'une résistance élevée à la pression.

Stratifié de verre mélaminé / MF GC

Les stratifiés de verre mélaminé sont composés de tissus de verre comme renfort et d'une résine de mélamine de haute qualité.

Tissu en verre époxy ou roving / EP GC

Les tissus en verre époxy ou les tissus roving sont des stratifiés spéciaux, avec tissus fins ou roving de verre comme renfort et à base de résine époxy. Ils possèdent une très grande résistance mécanique et offrent par conséquent un rapport qualité-prix particulièrement intéressant.

Mat de verre époxy / mat de verre polyester / EPGM / UPGM

Les stratifiés verre époxy ou verres polyester se composent de mats de verre comme renfort et de résine époxy ou polyester de haute qualité comme matrice. Ils présentent une alternative intéressante aux stratifiés courants et offrent une grande variété d'utilisations.

Stratifié de papier phénolique plaqué mélamine / MKHP

Le stratifié de papier contrecollé mélaminé est un matériau d'isolation classique sur les installations moyenne tension jusqu'à 30 kV. Le revêtement de surface est résistant à l'arc électrique, à l'incandescence et largement insensible aux dommages. En outre, il ne fond pas et ne contient pas d'halogènes.

Tissu de verre enduit silicone / SIGC

Les tissus de verre enduits silicone se composent de tissus de verre (verre E) sans alcalin comme renfort, alliés à une résine silicone de haute qualité. Ce matériau se caractérise par des coefficients exceptionnels même pour des températures élevées. Ses propriétés sont intéressantes pour une grande variété d'applications: Excellente tenue en température, excellente résistance aux produits chimiques et très bonne neutralité environnementale.

Stratifiés spéciaux / matériaux spéciaux / CFK, KP, PIGC

Outre les matériaux standardisés courants et conformes aux spécifications de la norme EN 60893, il existe aussi des stratifiés spéciaux. Leur matrice est déterminée par des exigences spécifiques. Le CFK (fibres de carbone), par exemple, se prête particulièrement aux exigences de solidité des constructions légères; le PIGC convient aux applications avec sollicitations thermiques élevées et la micanite aux applications réclamant une résistance à la haute tension.

MAGNOVAL®

Se composant de tissu de verre, de poudre de fer et de résine époxy modifiée, MAGNOVAL® est utilisé lorsque de bonnes caractéristiques magnétiques sont exigées.

CONTAVAL®

Stratifié composé de tissu de verre époxy, de graphite et de résine époxy imprégnée, CONTAVAL® se caractérise par ses propriétés antistatiques et convient donc parfaitement pour les cadres de soudure dans l'industrie électronique (cadres, masques, systèmes).

GX_11.3309 GWS

Le GX_11.3309 GWS est un stratifié spécial composé d'un tissu de verre imprégné d'une résine époxy à hautes caractéristiques mécaniques. Applications: lorsqu'une résistance mécanique élevée est exigée, par exemple sur des éléments de construction pour l'industrie du bâtiment, dans la construction navale ainsi que dans l'industrie automobile, pour des éléments de fixation comme des tiges filetées et barres de traction ou encore en raison de ses bonnes propriétés diélectriques, dans l'industrie électrique.

Anneaux haute performance GFK GF-UP / GF-EP

Convenant aux applications industrielles, les anneaux à haute performance en GFK présentent une résistance élevée alliée à un effet de renforcement ainsi que de bonnes caractéristiques mécaniques et d'excellentes propriétés thermiques, électriques et chimiques.

Matériaux plastiques renforcés en fibres de carbone (CFK)

Les matériaux CFK présentent une bonne résistance mécanique pour une densité faible, ce qui leur permet d'être employés de façon universelle. En outre, leur résistance à la corrosion et aux vibrations est très élevée; par contre, leur dilatation thermique est faible. Ces propriétés en font un matériau particulièrement intéressant dans le domaine de la mécanique générale.



ISOVAL® R-AL

Le stratifié époxy se caractérise par ses excellentes propriétés mécaniques à de hautes températures. Type EP CC 205 conformément à la norme IEC 60893. Il a été développé pour une utilisation générale dans le domaine des fonderies et notamment pour la transformation de l'aluminium. Il se compose de roving de verre qui est imprégné d'une résine à haute résistance thermique puis traité de façon spécifique. En plus de sa résistance mécanique à hautes températures, ce stratifié possède une excellente résistance thermique allant jusqu'à 330°C pour de courtes durées ainsi qu'une résistance chimique excellente, notamment contre le fluorure. ISOVAL® R-AL est utilisé soit comme matériau de haute qualité pour la construction ou pour l'isolation électrique ou thermique de grandes pièces ou superstructures dans différents appareils et machines.

GX_11.9301.601067 / PI GC 301

Ce laminé se compose d'un tissu de verre sans alcalin, imprégné et collé avec une résine polyimide thermodurcissable ; son revêtement a subi un traitement sous pression et à haute température. Le GX_11.9301.601067 / PI GC 301 possède une haute stabilité à la distorsion à chaud, d'excellentes propriétés physiques et une résistance mécanique jusqu'à 250°C. Il est couramment utilisé pour l'isolation électrique de matériel classe H (180°C). Il trouve un emploi sur les équipements électriques tels que les pièces isolantes ou les modules.

Micanite GX_61.5008

La micanite GX_61.5008 est un mica stratifié imprégné de résine de silicone, en conformité avec la directive ROHS 2002/95/CE. Elle présente une bonne stabilité thermique pendant un fonctionnement continu jusqu'à une température de 500°C, ainsi qu'une bonne résistance mécanique et électrique. Il est facile de la transformer par découpage

à l'emporte-pièce. Ce produit est sans amiante. Le stratifié de mica contribue à l'isolation des résistances des appareils électriques (grille-pain, sèche-cheveux, fers à repasser, fers à friser, peignes chauffants, bandes chauffantes). On le retrouve également dans les chauffages au sol et pour les joints, ainsi que dans d'autres applications où d'excellentes propriétés thermiques, électriques et mécaniques de même qu'une très bonne résistance à l'humidité sont nécessaires.

Micanite GX_61.5009

Stratifié micacé imprégné à la résine de silicone, en conformité avec la directive ROHS2002/95/CE. Ce stratifié présente de bonnes propriétés d'isolation électriques et thermiques. Ce produit est de plus sans amiante.

Caractéristiques principales:

- ⚡ Classement feu / fumée MO FO
- ⚡ Excellente résistance à la chaleur et à la flamme, jusqu'à 1000°C
- ⚡ Faible conductivité thermique
- ⚡ Isolation électrique optimale
- ⚡ Résistance à la pression élevée
- ⚡ Imperméable à la plupart des agents chimiques, en particulier aux huiles et aux lubrifiants

Ce matériau est utilisé dans l'isolation thermique avec faible résistance à la pression, pour des applications à haute température dans l'extraction des métaux et dans l'industrie du verre. C'est aussi un élément d'isolation électrique à températures élevées faisant preuve d'une bonne résistance à l'arc électrique et aux courants de fuite. L'utilisation de la Micanite GX_61.5009 est particulièrement adaptée pour l'étanchéisation et elle est fréquente dans le domaine de la sécurité contre l'incendie.

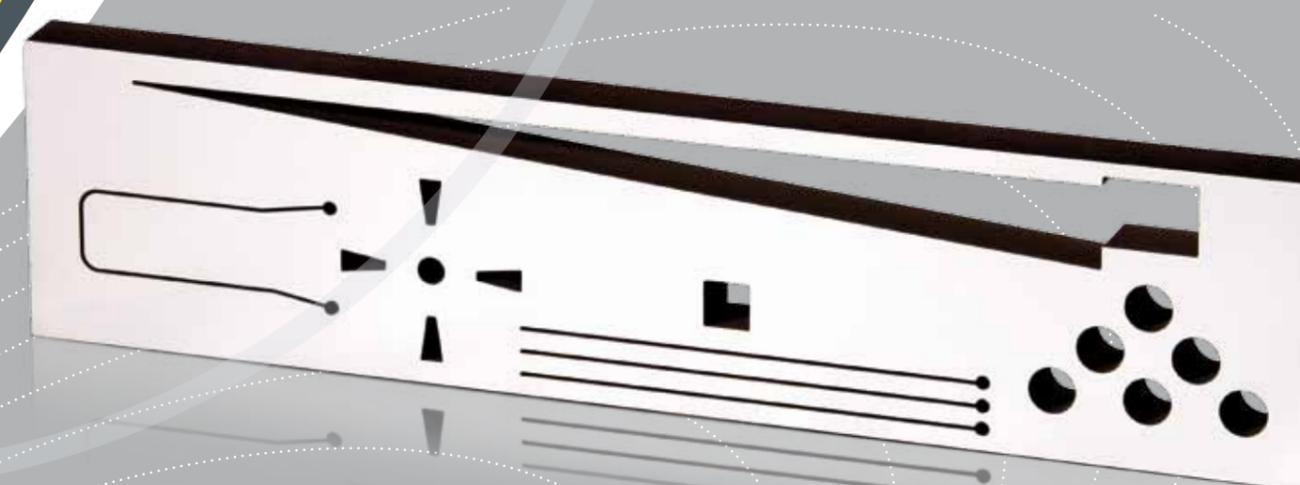
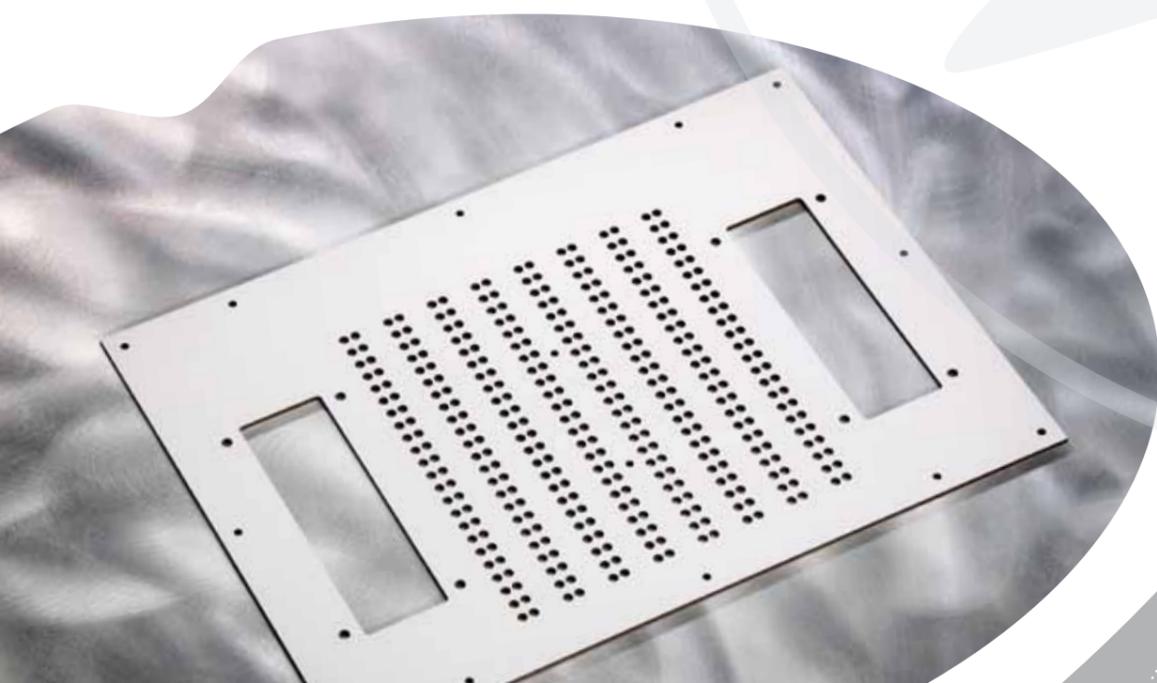
INBORD®

INBORD®, un stratifié de papier phénolique plaqué mélamine classique et décoratif existe depuis plus de vingt ans. Il est utilisé comme matériau isolant pour les composants d'installations moyenne tension jusqu'à 30 kV mais aussi pour les cloisons, les fonds d'armoires, les couvertures et fréquemment pour les plaques de fusibles et les tiroirs enfichables. Depuis 1969, plus de 20 000 installations électriques sont été équipées avec INBORD®. Ce matériau a prouvé qu'il s'adaptait aussi bien aux climats tropicaux qu'aux climats polaires. Les très bonnes propriétés isolantes, l'importante résistance mécanique et chimique, ainsi que l'excellente résistance aux courants de cheminement (CTI 600) offrent à l'utilisateur un haut niveau de sécurité. Imperméable, il résiste à l'incandescence et à la corrosion due aux solutions acides et alcalines usuelles. Exempt d'halogène et non fusible, il ne propage pas la flamme et ne s'affaisse pas en cas d'incendie.

Les tableaux de distribution et les armoires de commandes, équipés de l'INBORD® sont conformes aux tests de résistance à l'arc électrique suivant le guide « PEHLA N° 2 - EDITION 1974 ».

INBORD® S est un matériau isolant construit sur le même modèle qu'INBORD®. Toutefois, grâce à son renforcement par des insertions de tissu, il se caractérise en plus par une résistance électrique et mécanique élevée particulièrement requise pour les applications d'installations électriques de série compacte avec taux de court-circuit élevés.

INBORD® présente une bonne alternative au stratifié. Son faible poids et son prix nettement inférieur sont ici des facteurs déterminants compte tenu des propriétés techniques quasiment égales. INBORD® VO et INBORD® S-VO utilisent des systèmes porteurs ou des systèmes de résine modifiés auto-extinguibles, correspondant à la classe VO selon UL, sujet 94. Les matériaux INBORD® sont écologiques et peuvent également être adaptés aux conditions du chantier à l'aide des outils conventionnels.



DES POSSIBILITÉS D'USINAGE VARIÉES

Des processus sur mesure pour des produits personnalisés

Minutie de l'étape du conseil, rigueur de la phase de développement, précision de la fabrication, large éventail de possibilités d'usinage, de gamme de matériaux spéciaux de divers types, ceci pour des applications techniques voire décoratives: cette flexibilité alliée à une haute exigence qualité sont nos priorités, y compris pour les tâches complexes.



Sciage

- Sciage de panneaux jusqu'à 250 mm d'épaisseur de coupe
- Sciage avec scie circulaire à forme
- Sciage avec scie circulaire d'établi

Ponçage

- Rectification 1 face ou 2 faces
- Rectifieuses centerless
- Rectifieuses cylindriques

Perçage

- Perceuses sensibles
- Perceuse radiale
- Machine à tarauder

Tournage

- Tours conventionnels
- Tour vertical
- Tour CNC

Fraisage

- Fraiseuses conventionnelles
- à 3 axes, 4 axes et 5 axes

Centres d'usinage

- Centre de tournage avec axe C
- Centre de tournage avec chargeur de barres
- Largeurs possibles : 4500 mm

Collage / montage

- Presses à plaquer chauffantes

Découpe à l'emporte-pièce

- Machines de découpe à l'emporte-pièce sur presse pour différents matériaux thermodurcissables

Découpage au jet d'eau

- Découpage de profils complexes, sur des pièces de petite et de grande taille.
- Dimensions maximum 2800 x 1300 mm

Vernissage

- Cabine de vernissage avec dispositif de séchage 6.000 mm x 4.000 mm x 2.750 mm pour des températures allant jusqu'à 90°C
- Vernissage humide

EVENTAIL D'USINAGES

DES SOLUTIONS POLYVALENTES

Des produits aux possibilités infinies

Qu'il s'agisse de prototypes ou de fabrication en série, nos produits s'adaptent à toutes les applications et sont conçus pour s'adapter de façon idéale à leurs usages futurs. Nous conseillons nos clients lors du choix des matériaux, nous fabriquons des pièces en tenant compte de leurs besoins spécifiques et nous les assemblons avec d'autres éléments mis à disposition pour fournir un produit fini. Autrement dit, c'est votre imagination qui détermine les applications possibles.



GAMME DES PRODUITS

Masques et cadres de soudure

Les cadres de soudure servent avant tout à transporter les circuits imprimés dans le bain de soudure, à maintenir et à fixer de façon parallèle les composants, au moyen d'un système de couvercle. Afin de pouvoir subir des milliers de cycles de soudure de ce type, le matériau employé doit pouvoir résister durablement aux températures élevées du processus, tout en empêchant efficacement les charges électrostatiques sur le cadre. ISOVOLTA réalise une maquette du cadre de soudure, sur la base des informations et des dessins livrés par le client. Ce sont ces mêmes informations qui sont à l'origine de notre programme de fraisage pour l'usinage des masques de soudure dans le stratifié spécial antistatique CONTAVAL®. Les cadres sont ajustés les uns aux autres individuellement, avec précision et jusque dans les plus petits détails – un travail manuel souvent complexe. L'expertise et le savoir-faire d'ISOVOLTA jouent un rôle décisif et permettent un degré maximum de précision et une maniabilité incomparable.

Tiges filetées et écrous filetés

Nos tiges et nos écrous filetés sont fabriqués dans des matériaux thermodurcissables spéciaux. Ils possèdent en plus d'une résistance mécanique élevée, une faible densité et peuvent donc être utilisés de façon universelle. Toutefois, ils sont employés principalement pour la construction de transformateurs.

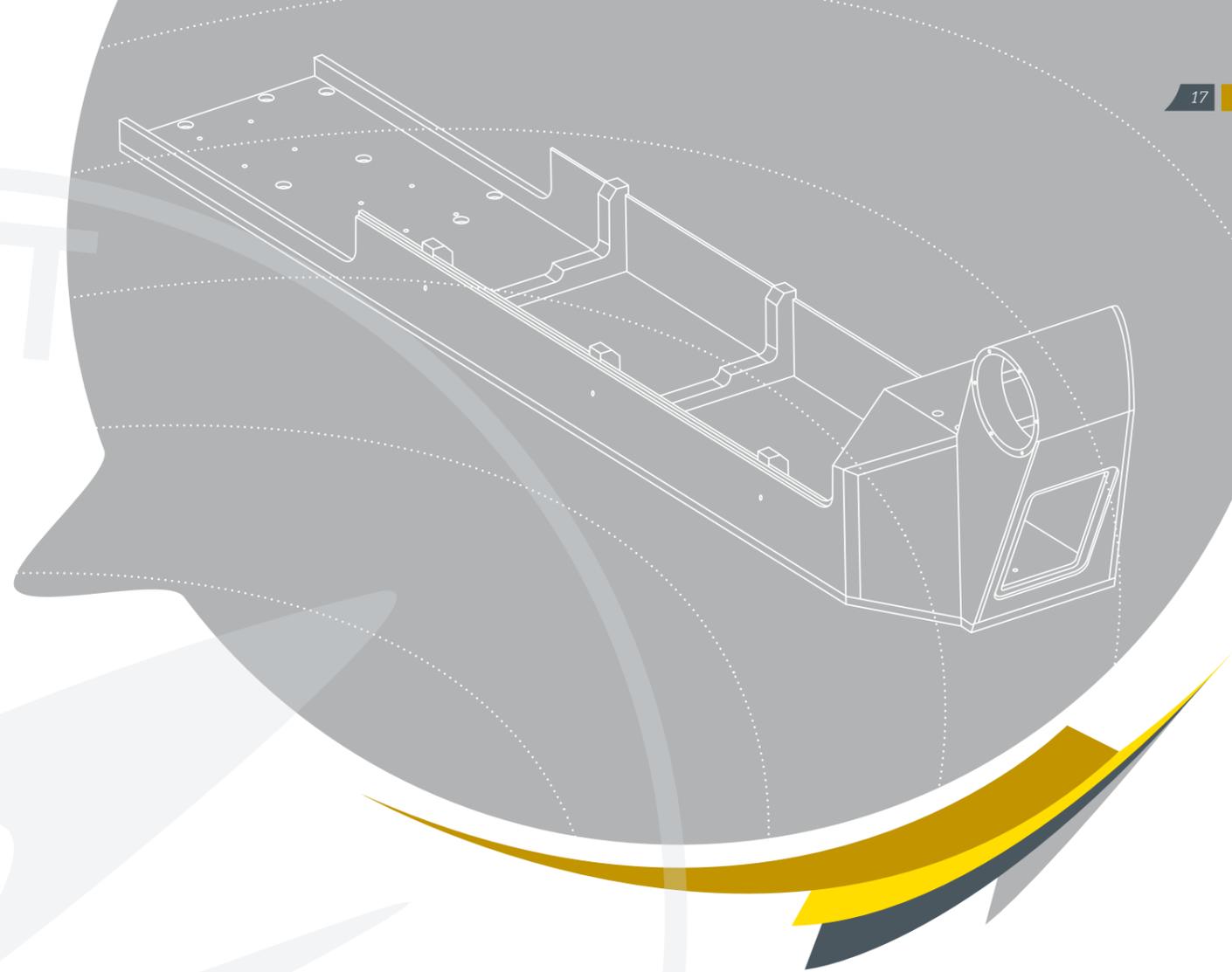
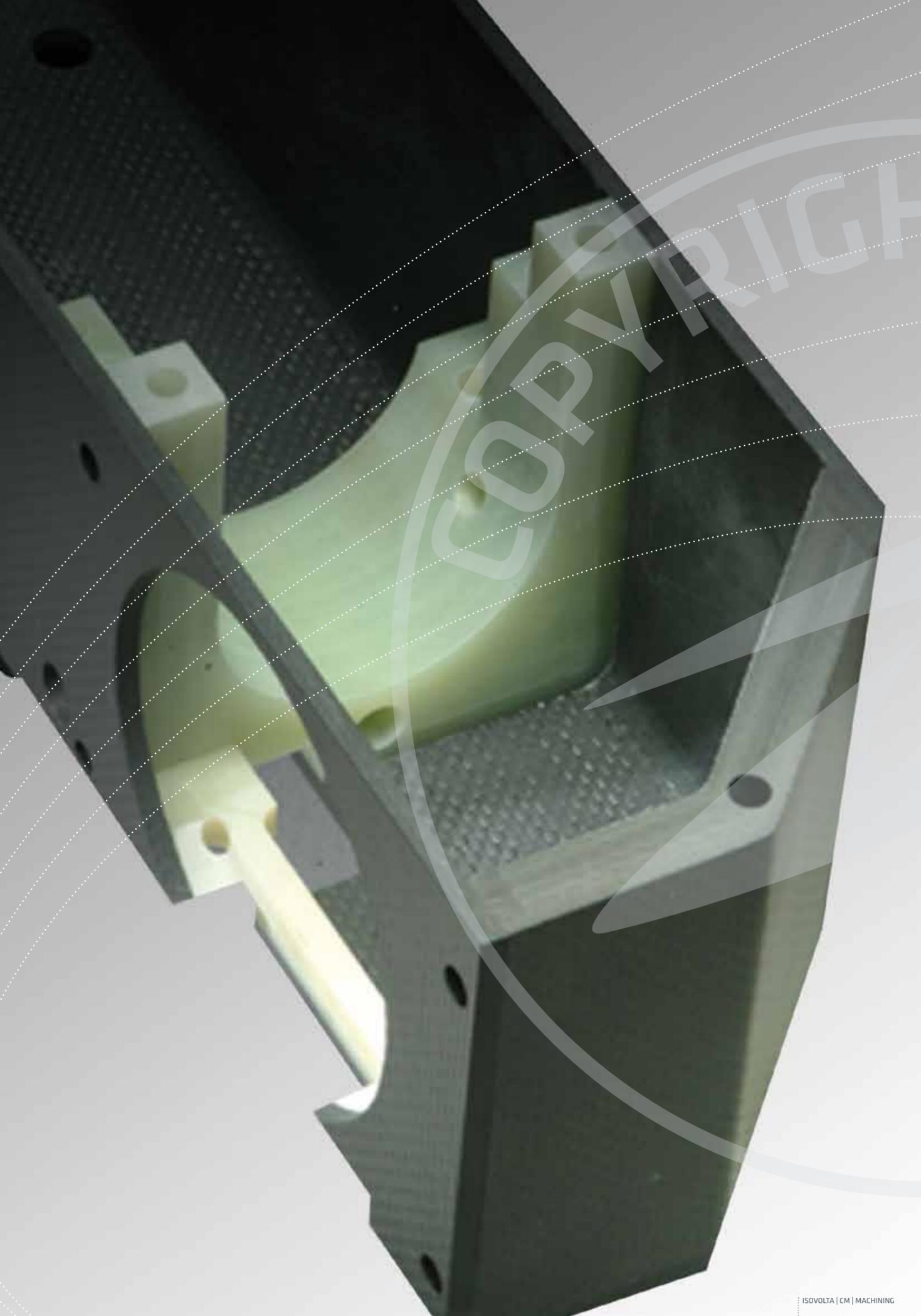
Les autres avantages:

- Ne se dilatent que faiblement.
- Faible conductivité thermique, de 300 à 1.000 env. donc plus faible que celle du métal.
- Stabilité dimensionnelle élevée de par leur faible dilatation thermique.
- Résistance élevée à la corrosion et aux produits chimiques.
- Livrable dans tous les diamètres et dans toutes les tailles standards mondialement en vigueur.

Stratifiés décoratifs

Outre notre vaste éventail de matières plastiques thermodurcissables isolantes et thermostables pour l'électrotechnique, une de nos branches d'activité concerne l'usinage de stratifiés décoratifs: les plaques High Press Laminates (HPL) conformes à la norme DIN EN 438. La surface des plaques stratifiées mélaminées à haute pression ne se distingue pas seulement par une apparence superbe et par d'innombrables variétés de décoration: ses propriétés sur le plan technique sont également excellentes. Les plaques HPL sont disponibles en qualité F, sur demande. Cette qualité correspond à la présence d'un produit retardateur de flamme sans halogènes et est conforme aux exigences de la classe B1 des matériaux de construction, ceci selon la norme DIN 4102. Les plaques HPL sont ainsi ignifuges et difficilement inflammables. La surface est stable à la lumière (degré 6-8) et peut donc être employée aussi bien dans les espaces extérieurs que dans les espaces intérieurs soumis à de

fortes sollicitations – par exemple les salles d'eau, les installations de bureaux et les installations type technique médicale. Grâce à leur grande variété d'applications, les stratifiés HPL sont très appréciés dans l'agro-alimentaire. Personnalisables, ces surfaces sont également faciles d'entretien et résistent aux produits chimiques. De ce fait, ce sont des produits particulièrement adaptés aux utilisations dans les zones d'accès clients. En outre, les stratifiés HPL sont également employés avec succès dans les milieux hospitaliers. L'aspect des matériaux joue ici un moindre rôle, par contre, leur surface robuste et résistante aux produits chimiques alliée à la facilité de nettoyage sont des facteurs déterminants.



COPYRIGHT

FABRICATIONS SPÉCIALES

La potence figurant sur l'illustration a requis l'ensemble de nos compétences et de notre savoir-faire. Dans un premier temps, il nous a fallu créer les dessins techniques des pièces élémentaires pour la programmation de nos machines CNC. En l'occurrence, il nous a fallu réaliser un dessin DAO en 3D de la potence, ceci sur la base des plans en 2D. Cette première étape a réclamé un investissement en travail important. La fabrication des pièces élémentaires a ensuite pu commencer. À cette fin, nous avons utilisé un matériau particulièrement

polyvalent et aux excellentes propriétés mécaniques, en verre époxy, EP GC 203 et CFK. Toutes les machines de notre atelier de fraisage ont été sollicitées: de la fraiseuse conventionnelle à la machine CNC à 5 axes. Au cours de l'étape finale, les pièces élémentaires usinées ont été goupillées et collées ensemble à la main - ceci dans l'atelier spécifique aux pièces qui requièrent un degré maximum de précision, de solidité et de stabilité. Sur demande, notre atelier de vernissage vernit ou applique un traitement de surface imperméabilisant.

GAMME DES APPLICATIONS

Technique médicale

Un grand nombre de matériaux est aujourd'hui employé sur les appareils médicaux modernes. Ils se différencient des matériaux traditionnels de par leurs propriétés spéciales. On les retrouve par exemple sur les appareils tomographiques (IRM, scanner, CT) à résistance magnétique, sur les poignées ou les appuie-têtes de matériel médical. Ils sont également employés pour les bacs supports.

Recherche et développement

Les instituts et organismes de recherche, les universités et les écoles ont recours à l'expertise éprouvée d'ISOVOLTA depuis de longues années dans le domaine des propriétés des matériaux et des applications techniques des matières de synthèse. Notre équipement permet de plus l'usinage d'éléments complexes notamment dans la recherche sur les champs magnétiques (espaceurs, accélérateurs de particules, bobines pour champ de forte intensité).

Autres applications:

- Électrotechnique (isolation de stator, anneaux)
- Construction mécanique générale
- Construction de transformateurs (bobines toroïdales, bobines de réactance)
- Construction de générateurs (blocs, anneaux)
- Installations éoliennes (anneaux de serrage, bobines de réactance)
- Industrie chimique (joints d'étanchéité pour gazoducs)
- Industrie automobile et sport automobile (disques de frein)
- Technique des transports aériens et de l'aérospatiale (conteneurs en CFK pour l'aérospatiale)
- Technique des transports ferroviaires (freins à disque et tablettes rabattables pour l'ICE, postes de conduite pour tramways)
- Technique de navigation maritime et fluviale (radômes)
- Industrie des sports et des loisirs (installations pour skieurs)





ENCORE PLUS DE SERVICE

Des produits optimums, fruits d'un développement concerté

La culture d'entreprise ISOVOLTA intègre pleinement la réalisation des produits conçus par nos clients, ceci grâce à l'étendue des prestations de service. À cet égard, bien comprendre les exigences techniques du produit est une étape cruciale du développement. C'est pour cette raison que nous faisons précéder ce processus d'une phase minutieuse d'entretiens et de conseil. Durant cette phase, nous accordons une grande importance au dialogue avec nos clients, qu'il s'agisse de pièces élémentaires et de prototypes ou bien de production de masse avec des groupes d'équipements complexes.

L'expertise ISOVOLTA dans le domaine des matériaux, une équipe hautement motivée et qualifiée sont la base de notre offre diversifiée. Viennent s'y ajouter presque quarante ans d'expérience dans le secteur de l'usinage: une continuité et une professionnalité que nos clients retrouvent dans chaque produit. C'est cette collaboration bien rodée et cette flexibilité qui nous permettent de fabriquer ou de modifier des pièces à l'unité et de les livrer en urgence si nécessaire.



CONTACT

www.isovolta.com



Headquarters
 ISOVOLTA AG
 IZ, NÖ – Süd, Strasse 3
 2355 Wr. Neudorf
 Austria
 T: +43 5 9595 0
 F: +43 5 9595 9050
 headquarters@isovolta.com

Composite Materials · Machining
 Sales Service
 T: +49 9431 635 0
 F: +49 9431 635 310
 machining@isovolta.de

Sites d'usinage et de distribution ISOVOLTA Group

AUTRICHE

ISOVOLTA AG
 Plant Wr. Neudorf
 IZ, NÖ – Süd, Strasse 3
 2355 Wiener Neudorf
 Austria
 T: +43 5 9595 0
 F: +43 5 9595 9050
 headquarters@isovolta.com

ISOVOLTA AG
 Plant Werndorf
 Vianovastrasse 20
 8402 Werndorf
 Austria
 T: +43 5 9595 9500
 F: +43 5 9595 9509
 wdf@isovolta.com

FRANCE

ISOVOLTA FRANCE SAS
 40, Rue du Professeur Gosset
 75018 Paris
 France
 T: +33 1 4011 0232
 F: +33 1 4011 9193
 info@isovolta.fr

ISOVOLTA FRANCE SAS
 Plant Brognard
 253, Allée Adolphe Kégresse
 25600 Brognard
 France
 T: +33 3 813 1270 0
 F: +33 3 813 1270 1
 info@isovolta.fr

ISOVOLTA FRANCE SAS
 Plant Chalette
 1, rue Gay-Lussac
 45120 Chalette Sur Loing
 France
 T: +33 2 388 5808 0
 F: +33 2 389 8352 5
 info@isovolta.fr

MEXIQUE

ISOVOLTA DE MÉXICO S.A. de C.V.
 Michael Faraday No. 6
 Parque Industrial Cuamatla
 Cuautitlán Izcalli
 54730 Estado de México
 Mexico
 T: +52 55 5870 7930
 F: +52 55 5870 5329
 info@isovolta.com.mx

ALLEMAGNE

ISOVOLTA GATEX GmbH
 Industriestrasse 1
 92442 Wackersdorf
 Germany
 T: +49 9431 635 0
 F: +49 9431 635 310
 info@isovolta.de

ISOVOLTA GATEX GmbH
 Plant West
 Gottlieb-Daimler-Strasse 1
 50181 Bedburg
 Germany
 T: +49 9431 635 0
 F: +49 9431 635 310
 info@isovolta.de

ESPAGNE

ISOVOLTA S.A.U.
 Pol. Ind. Can Salvatella
 Avda. Salvatella 85-97
 08210 Barberà del Vallès / Barcelona
 Spain
 T: +34 93 729 75 50
 F: +34 93 719 05 11
 info@isovolta.es

USA

ISOVOLTA Inc.
 495 Territorial Street
 P.O. Box 287
 Harrisburg, OR 97446
 USA
 T: +1 541 995 6395
 F: +1 541 995 8425
 info@isovolta-or.us

ISOVOLTA Inc.
 477 Windcrest Road
 P.O. Box 848
 Rutland, VT 05702
 USA
 T: +1 800 248 5528
 F: +1 802 775 5935
 info@isovolta-vt.us

ROUMANIE

ISOVOLTA S.A.
 130, Drumul intre Tarlale
 032982 Bucuresti, Sector 3
 Romania
 T: +40 31 030 1111
 F: +40 21 301 1544
 info@isovolta.ro

CHINE

CHANGZHOU ISOVOLTA TECHNICAL
 COMPOSITE Co., Ltd.
 51, Hehuan Road
 Zhonglou Economic Development Zone
 213023 Changzhou City
 Jiangsu Province
 China
 T: +86 519 866 22885 8223
 F: +86 519 866 22855
 info@isovolta.com.cn

HONG KONG

ISOVOLTA ASIA Ltd.
 21/F, Golden Star Bldg.
 20-24 Lockhart Road
 Hong Kong
 T: +852 252 91129
 F: +852 252 74553
 general@isovolta.com.hk

INDE

ISOVOLTA INDIA PRIVATE Ltd.
 27, Kiroi Vidya Vihar West Rd.,
 400 086 Mumbai
 India
 T: +91 22 6575 1750 0
 F: +91 22 2510 6092
 info@isovolta.in

Bureaux de ventes

TURQUIE

ISOVOLTA AG TÜRKIYE İRTIBAT BÜROSU
 Kayisdagi Cad. No. 76/8
 Karadayi Apt.
 34752 Icerenköy - Atasehir / Istanbul
 Turkey
 T: +90 541 8076860
 F: +90 216 5723285
 info@isovolta.com.tr

HONGRIE

ISOVOLTA AG MAGYARORSZÁGI
 KERESKEDELMI KÉPVISELET
 Kócsag Utca 31
 1221 Budapest
 Hungary
 T: +36 309991883
 F: +36 12093444
 isovolta@varady-brenner.hu

COPYRIGHT

