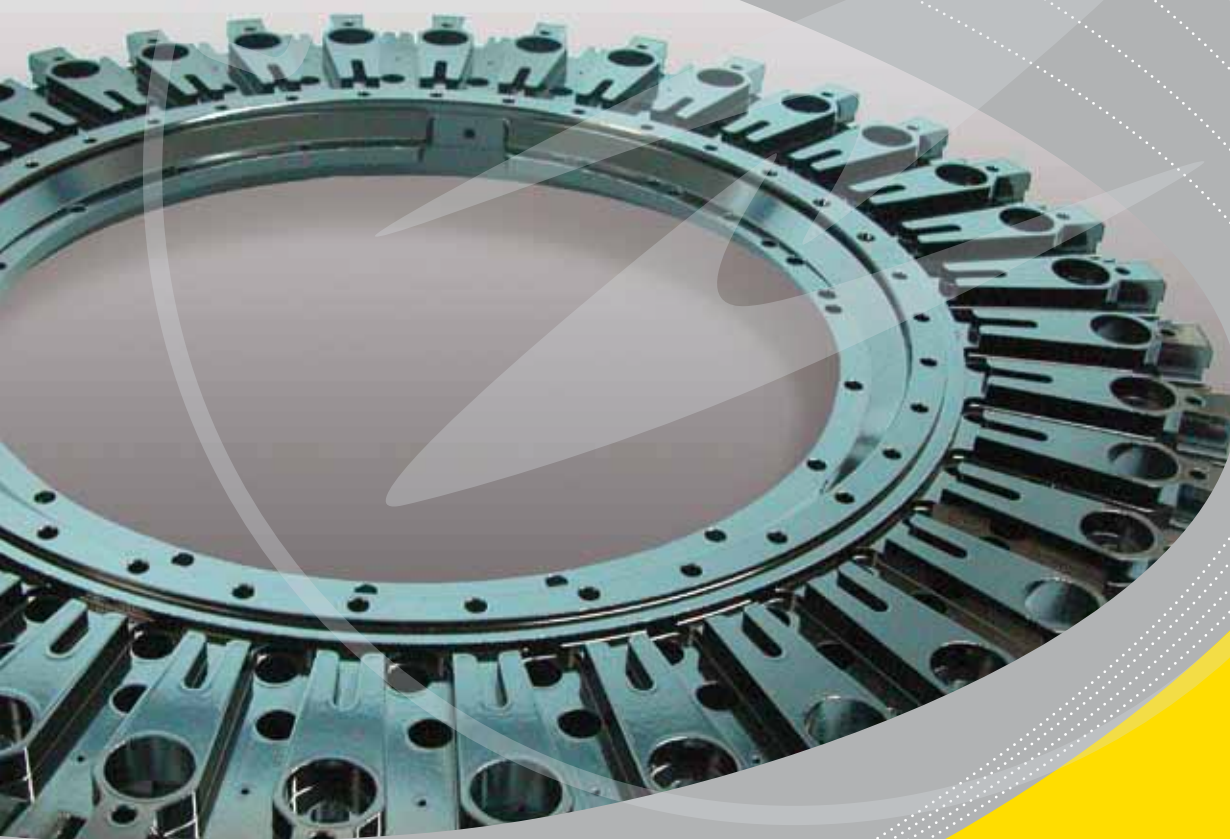




КОМПОЗИЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

ИЗГОТОВЛЕННЫЕ НА ЗАКАЗ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ПРОДУКТОВ

В соответствии с требованиями и пожеланиями клиентов, посредством изготовления высококачественных слоистых прессованных материалов в форме дисков, труб и брусков ISOVOLTA также берет на себя следующую обработку термореактивных материалов. К примеру, посредством пиления, шлифования, сверления, вращения, фрезеровки, сборки, монтажа, штампования, резки водной струей или лакировкой,

самые различные материалы приводятся в форму по индивидуальным заданным величинам клиента. Основываясь на компетенции в специальном для материала выборе и производственно-техническом преобразовании, а также многолетнем опыте в одиночном, серийном и массовом производстве для каждого продукта разрабатывается оптимально подогнанный процесс.

МНОГОВАРИАНТНЫЕ ИСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Будучи специалистом по изготовлению и обработке слоистых прессованных материалов, ISOVOLTA производит из этих высококачественных и инновационных материалов изготовленные на заказ продукты – в зависимости от требования клиента, как единственные экземпляры также в мелких сериях или комплексных конструктивных группах.

Слоистые прессованные материалы из-за их отличных свойств материала находят свое применение в различных вариантах. Основная область применения - это электронная индустрия – от выработки электроэнергии через распределение энергии до техники приводного механизма. Также невозможно не представить использование слоистых прессованных материалов в медицинской техники, химической индустрии, применении в ветровой мощности, для морского флота, железнодорожной индустрии и авиации или в строительстве сооружений и машиностроении.

БУМАГА

СТЕКЛО

хлопок

Для каждого использования
соответствующий материал

СПЕКТР МАТЕРИАЛОВ

Фенольная целлюлозная бумага / PF CP

Фенольная целлюлозная бумага относится к классическим изолирующим материалам и состоит из высококачественной бумаги в качестве материала основы и термо-кристаллизующим вяжущим средством. Фенольная целлюлозная бумага /PF CP фенолформальдегид пропинат целлюлозы является недорогим конструкционным материалом с малым весом и легкой обрабатываемостью. На основе его дополнительно отличных электрических и механических свойств материал применяется как для простых плат, так и для сложных точных элементов конструкции в электронике.

Фенольная хлопчатобумажная ткань / PF CC

Фенольные хлопчатобумажные ткани являются термореактивными слоистыми прессованными материалами, основываясь на волокнах хлопчатобумажной ткани в качестве материала основы и фенольных смолах в качестве вяжущего средства. Методы обработки, которые были специально разработаны для текстолита, обеспечивают высокую точность формы при низких издержках, в частности, также для деталей с высоким коэффициентом сложности.

Фенольная стеклоткань / PF GC

Фенольная стеклоткань является стеклотканью или матом из стекловолокна из бесщелочного стекла в качестве материала основы, связанного с высококачественной фенольной смолой. Исключительно хорошие качества также при высоких температурах, особая химическая прочность и экологический нейтральность существенны для высокого качества материала и большого многообразия возможностей его использования.

Меламиновая хлопчатобумажная ткань / MF CC

Меламиновые хлопчатобумажные ткани являются термореактивными слоистыми прессованными материалами, основываясь на волокнах хлопчатобумажной ткани в качестве материала основы и меламиновой смолы в качестве вяжущего средства. Особый плюс высокого качества: Подлинность продуктов и высокая герметичность.

Меламиновый стеклотекстолит / MF GC

Меламиновый стеклотекстолит это стекловолоконная ткань в качестве материала основы с высококачественной меламиновой смолой.

Стеклоэпоксид или мат из стекловолокна / EP GC

Стеклоэпоксид или мат из стекловолокна это специальный слоистый материал со стекловолоконным матом в качестве материала основы на основе эпоксидовой смолы. Они имеют очень высокую механическую прочность и поэтому также особенно отличаются хорошим соотношением цены и мощности.

Эпоксидные стекломаты / полиэстровый твердый стекломат / EP GM / UPGM

Эпоксидные стекломаты или полиэстровый твердый стекломат состоит из стекловолоконной ткани в качестве материала основы с высококачественной эпоксидной или полиэстровой смолой. Они предлагают альтернативу известным слоистым прессованным материалам для высоких требований и разнообразных возможностей использования.

Меламино-кашированная жесткая бумага/ МКНР

Меламино-кашированная жесткая бумага является классическим изоляционным материалом для элементов конструкции в распределительных устройствах со средним напряжением до 30 кВ. Покрытие поверхностей устойчиво к электрической дуге, жароустойчиво, не плавится, свободно от галогенов и абсолютно невосприимчиво к повреждениям.

Силиконовая стеклоткань / SI GC

Силиконовая стеклоткань является стеклотканью из бесщелочного стекла в качестве материала основы, связанного с высококачественной силиконовой смолой. Исключительно хорошие качества также при высоких температурах, особая химическая прочность и экологический нейтральность существенны для высокого качества материала и большого многообразия возможностей его использования.

Особые слоистые материалы / особые материалы / CFK, KP, PIGC

Наряду с известными согласно EN 60 893 специфицированными и стандартизованными материалами имеются также особые качества. При этом соответствующие специальные требования определяют их матрицу. Таким образом, например, углепластики особенно подходят для высоких требований в тонкостенной конструкции, PIGC для использования с высокими тепловыми нагрузками или Micanite для устойчивого к высокому напряжению использования.

MAGNOVAL®

MAGNOVAL®, состоящий из стеклоткани и - волокна, железного порошка и модифицируемой эпоксидной смолы, находит применение где необходимы магнитные свойства.

CONTAVAL®

CONTAVAL®, из эпоксидной стеклоткани, графита и затвердевшей эпоксидной смолы, отличается своими антистатическими свойствами и поэтому отлично приспособлен для паяльных рам, паяльных масок и паяльных систем.

GX_11.3309 GWS

GX_11.33 09 GWS является слоистым материалом, который состоит из стекловолоконной ткани и пропитывается высоко-функциональной эпоксидной смолой. Он находит применение повсюду, где необходима высокая механическая прочность. К примеру, при деталях конструкции в строительной промышленности, в судостроении, а также в автомобильной промышленности для элементов соединения, таких как резьбовые и приводные штанги. Основываясь на его хороших диэлектрических свойствах этот специальный слоистый материал, кроме того, находит применение в электронной индустрии.

GFK-кольца с высокой производительностью GF-UP / GF-EP

GFK- кольца с высокой производительностью предлагают для индустрии хорошую прочность и эффект увеличения жесткости при отличных тепловых, электрических и химических свойствах.

CFK-материалы

CFK-материалы гарантируют высокую механическую прочность при низкой плотности и поэтому применяются универсально. Более того, их коррозионная прочность и виброустойчивость очень высока, а тепловое расширение напротив очень незначительно. Эти качества делают материал, прежде всего, в высшей степени интересным для конструктивного машиностроения.



ISOVAL® R-AL

Эпоксидный слоистый материал с его отличными механическими качествами при повышенных температурах, тип EP GC 205 согласно Международной комиссии по электротехнике 60 893, был разработан для общего применения в области литейных заводов и, в частности, для обработки алюминия.

Он состоит из стекловолна, который пропитан устойчивой к температуре смолой и затем подвергается специальной обработке. Наряду с его механической прочностью при высоких температурах слоистый материал обладает отличным теплостойким свойством до 330 °C на короткие периоды, а также повышенной химической прочностью – в частности, устойчивостью к солям фтористоводородной кислоты.

ISOVAL® R-AL находит применение либо как высококачественный стройматериал, либо для электрической или тепловой изоляции больших деталей или сооружений на различных машинах и устройствах.

GX_11.9301.601067 / PI GC 301

Этот слоистый материал состоит из бесщелочной стеклоткани, пропитанный и склеенный полиамидной термозатвердевшей смолой, покрытый под давлением и высокой температурой. GX_11.9301.601067 / PI GC 301 обладает высокой теплостойкостью, отличными физическими свойствами и механической прочностью до 250 °C. Он находит применение в классе H (180 °C) электродвигателей или электрического оборудования, таких как изолирующей детали или конструктивные группы.

Micanite GX_61.5008

Micanite GX_61.5008 является пропитанным силиконовой смолой слюдяным слоистым материалом согласно ROHS 2002 / 95 / CE. Он отличается своей хорошей механической или электрической прочностью, а также теплостойкостью при продолжительном режиме работы до 500 °C.

Безасбестовый, легкоштампуемый слюдяной слоистый материал используется для поддержки изоляции при проволочных радиаторах в электрических тостерах, фенах, утюгах, электрических бигудях, отопительных гребнях, отопительных лентах, половом отоплении и для уплотнений. Более того, он находит применение повсюду, где необходимы отличные тепловые, электрические и механические свойства наряду с особенно хорошей влажностойкостью.

Micanite GX_61.5009

Здесь речь идет о слюдяном слоистом материале, пропитанном силиконовой смолой, в соответствии с ROHS 2002/95/CE. Этот слоистый материал имеет хорошие электрические, а также тепловые изоляционные свойства и не содержит асбест.

Основными свойствами являются:

- Распределение по категориям огонь/дым M0 F0
- превосходная устойчивость от жары и открытого огня до 1000 °C
- низкая теплопроводность
- оптимальная электрическая изоляция
- высокая герметичность
- непроницаемость большинства химических, специально против масла и смазочных материалов

В качестве теплоизоляции со слабой герметичностью вступает в действие Micanite GX_61.5009 при высокотемпературном использовании в металлической добыче и стекольной промышленности. Благодаря своей устойчивости при высоких температурах и хорошей устойчивости электрической дуги или утечки тока по поверхности, он используется как электроизоляционная деталь. Основываясь на его пригодности к уплотнению, Micanite GX_61.5009 кроме того обеспечивает высокие гарантии при опасности пожара.

INBORD®

INBORD® является классическим, меламинокашированным, декоративным гетинаксом, который более 20 лет используется в качестве изоляционного материала для элементов конструкции в распределительных устройствах со средним напряжением до 30 кВ. Предпочтительные области применения это перегородки, задние стены, покрытие и в особом объеме панели перекрытия и предохранительные планки. Более 20.000 распределительных устройств с 1969 года были снабжены INBORD®, причем материал наилучшим образом зарекомендовал себя как в тропиках, так и в арктических областях. Отличные изоляционные свойства, высокая механическая прочность и устойчивость против действия химических продуктов, а также выделяющаяся с СТИ 600 отличная стойкость к токам утечки предоставляет большие гарантии пользователю. Покрытие поверхностей устойчиво к электрической дуге, жароустойчиво и абсолютно невосприимчиво к повреждениям.

INBORD® не расплавляется как термореактивная пластмасса и не содержит галоген. Поэтому в случае пожара не появляются никакие расширения, коррозии и протечи.

При использовании INBORD® распределительные устройства выдерживают проверку на дугоустойчивость согласно директивам PHELA №2, издание 1974 года.

INBORD® S является точно также разработанным INBORD® изолирующим материалом, тем не менее, из-за усиления тканевых вкладышей предлагает пользователю более высокую электрическую и механическую прочность, которые требуются, в частности, в распределительных устройствах компактных конструктивных рядов с высокой величиной короткого замыкания.

INBORD® предлагает хорошую альтернативу жесткой прокладке, причем незначительный вес и значительно более низкая цена при приблизительно равным техническим свойствам существенны. INBORD® V0 и INBORD® S-V0 используют самозатухающие модифицируемые системы смол или несущей системы и соответствуют ступени V0 согласно UL, субъект 94. INBORD®-материалы являются экологически чистыми и легко приспособляются на ремонтных работах также с помощью обычных инструментов в местных условиях.

МНОЖЕСТВО ВАРИАНТОВ ОБРАБОТКИ

Индивидуальные процессы для индивидуальных продуктов

От обоснованной консультации, о подходящем развитии и конструкции вплоть до разнообразия возможностей обработки технических и декоративных слоистых материалов или различных особых материалов: Высокая гибкость и первоклассное качество идут рука об руку в ISOVOLTA – также при комплексных заданиях.



Пиление

- ⚡ пильная установка для раскроя плит до 250 мм толщины разреза
- ⚡ круглопильный форматный обрезной станок
- ⚡ круглопильный станок с рабочим столом

Шлифование

- ⚡ шлифовальный станок для односторонней обработки
- ⚡ шлифовальный станок для двусторонней обработки
- ⚡ бесцентровый круглый шлифовальный станок

Сверление

- ⚡ настольный сверлильный станок
- ⚡ радиально-сверлильный станок
- ⚡ резьбонарезной станок

Обточка

- ⚡ условный токарный станок
- ⚡ карусельно-токарный станок
- ⚡ ЦПУ-токарный станок

Фрезеровка

- ⚡ условные фрезерные станки
- ⚡ 3-х, 5-ти и 4-х осевые

Комбинированные станки

- ⚡ вращающийся комбинированный станок с С-осью
- ⚡ вращающийся комбинированный с прутковым загрузчиком
- ⚡ возможна ширина стружки до 4500 мм

Сборка / монтаж / склеивания

- ⚡ фанеровочный пресс с подогревом

Штамповка

- ⚡ штамповальная машина для штамповки плоских деталей из различных пластичных материалов

Резка водной струей

- ⚡ резка комплексных контуров для малых и больших деталей
- ⚡ максимальные размеры 2.800 x 1.300 мм

Лакировка

- ⚡ лакировочная кабина с сушильным устройством 6.000 мм x 4.000 мм x 2.750 мм в диапазоне температур до 90 °C
- ⚡ мокрое лакировочное состояние

ОПТИМАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Продукты с неограниченными возможностями

Будь то прототипы, или серийное производство – продукты ISOVOLTA подходят для каждого специального использования и оптимизированы касательно задач в будущем. В портфолио достижений ISOVOLTA наряду с выбором материала и изготовлением по индивидуальным пожеланиям клиента, например, также относится и монтаж давальческих деталей для окончания производства продукта. Только фантазия клиентов ISOVOLTA ставит границы для дальнейших потенциальных возможностей использования продукта.



СПЕКТР ПРОДУКЦИИ

Припойные маски и системы припойных масок

Прежде всего, припойные рамки служат для транспортировки печатных плат и в то же время для крепления конденсаторов с помощью декельной системы. Чтобы обеспечить прохождение сотен подобных припойных циклов, установленный материал должен выдерживать высокие температуры во время прохождения и более того эффективно предотвращать статическую загрузку рамок. При помощи информации клиентов и чертежей компания ISOVOLTA изготавливает проект припойной рамки, на основании которого предоставляется подходяще разработанная программа фрезеровки припойных масок из антистатического особенного многослойного пластика CONTAVAL®. В частично трудоемкой ручной работе рамки взаимно выверяются индивидуально и точно до малейших деталей. Производственная компетентность ISOVOLTA и ее опыт гарантируют инновационные и заказные припойные системы с наивысшей точностью посадки и простейшим управлением.

Резьбовые стержни и резьбовые гайки

Резьбовые стержни и гайки фирмы ISOVOLTA изготавливаются из специальных термореактивных материалов. Они обладают высокой механической прочностью при низком уплотнении и поэтому являются универсальными в применении; все же наиболее часто применяются в производстве трансформаторов.

Дальнейшие преимущества:

- неплавкие и нерастворимые
- теплопроводность от 300 до 1.000 раз меньше, чем у металлических
- высокая устойчивость благодаря низкому тепловому расширению
- высокая коррозионная стойкость и химическая стойкость
- подлежат доставке в любую точку мира со стандартной резьбой и размерами

Декоративные слоистые материалы

ISOVOLTA специализируется на обширном спектре изолирующих и теплостойких duro- или термопластичных синтетических материалов, используемых в области электротехники, а также на обработке декоративного слоистого пластика - High Press Laminates (HPL) согласно DIN EN 438. Поверхности покрытые меламином, прессованными под высоким давлением слоистыми пластинами, отличаются не только используемой оптикой и многочисленными вариантами декора, но и своими выдающимися техническими преимуществами. По желанию клиента HPL-ламинат могут быть предоставлены в F-качестве. Данный вид качества безгалогеновые антипирены и отвечают требованиям к строительным материалам класса B1 согласно DIN 4102. HPL-пластины обладают огнеупорными свойствами и являются тяжело воспламеняющимися.

Поверхность является светостойчивой (ступень 6-8) и может применяться как в очень требовательных помещениях, таких как мокрые камеры, офисных, медицинских и технических помещениях, так и снаружи.

НР-ламинат очень популярен, кроме всего прочего, в пищевой промышленности благодаря своим разнообразным возможностям применения. Химически-устойчивые и легко-моющиеся поверхности в сочетании с индивидуально-оформленной оптикой используются в зонах для клиентов. Кроме этого в области больницы техники, где большее внимание уделяется не оптике, а физической устойчивости, химической стойкости и легкости очистки, НР-ламинат является надежным материалом благодаря своей крепкой поверхности.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПО СПЕЦИАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ

Производство изображенных кронштейнов, которые встраиваются на «боковую машину» в качестве рычагов подачи лака, требует широкого спектра секретов технологии производства. Чтобы выполнить детальный чертеж необходимый для программирования станка CNC, изначально было необходимо разработать проекты в 2D, а с помощью современного программного обеспечения CAD (автоматизированное проектирование) мы предоставляем чертеж кронштейна в 3D. Для производства необходимых отдельных деталей использовался универсальный и механически высококачественный материал из эпоксидного

стекла, изоэлектрический газовый хроматограф 203 и углепластика. При этом применялись все фрезеровочные станки – от традиционных установок до высокотехнологичных пяти-осевых ЧПУ фрезеровок, на которых детали могли изготавливаться с высокой точностью. Для высокой точности, упора и устойчивости готовых деталей, в конце, готовые отдельные детали вручную специально прикреплялись и приклеивались друг к другу

По желанию клиента, в лакировочном цехе ISOVOLTA возможна лакировка или герметизация поверхностей.

СПЕКТР ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Медицинская техника

В современных устройствах исследования современной медицины, как напр., в компьютере или магнитно-резонансных томографах, медицинские рукоятки и подголовники, операционные лампы или также зажимы, в действие вступает ряд материалов, которые обнаруживают специальные свойства материала и часто имеют мало общего с обычными материалами.

Исследование и развитие

Оборудования для проведения научно-исследовательских работ, институты и высшие учебные заведения могут вновь воспользоваться многолетним опытом ISOVOLTA и надежным знаниям относительно свойств материала и пригодности технических пластмасс. Также обработка комплексных элементов конструкции предельно точно возможна со свойственным предприятию оборудованием, таким образом, например, при спейсерах для ускорителя частиц и высоких полюсных катушек для исследования магнитного поля.

Прочее применение:

- Электротехника, например, изоляция статора, кольца статора
- Машиностроение
- Производство трансформаторов, например, кольцевые катушки, дроссели
- Производство генераторов, например, колоды, кольца
- Аэродинамические установки, например, зажимные кольца, дроссели
- Химическая индустрия, например, уплотнительные кольца для газопроводов
- Автомобильная промышленность и индустрия мотоспорта, например, диски тормозного механизма
- Воздухоплавательная и космическая техника, например, резервуар из углепластика для космического полета
- Техника железнодорожного транспорта, например, диски тормозного механизма и складные столы для высокоскоростного поезда ICE, места вагоновожатого для трамваев
- Судходная техника, например, обтекатель радиолокационной антенны
- Спортивная индустрия и индустрия досуга, например, установки для играющих в скат





БОЛЕЕ ЧЕМ „ПРОСТО“ СЕРВИС

Оптимальные продукты как результат общего процесса

Частью философии компании ISOVOLTA является реализация видения продукта клиента, путем проявления усиленного интереса к выполнению своих услуг. Понять существующие конкретные требования и индивидуальные пожелания – значит сделать самый важный шаг на пути к готовому продукту. Поэтому началу каждого процесса предшествует основательное консультирование или анализ потребностей, который также играет важную роль при отделке отдельных деталей и прототипов, также как при массовом производстве комплексных структурных групп.

Основу обширного предложения ISOVOLTA составляют великолепные профессиональные знания материаловедения, переданные высокомотивированной и квалифицированной команде. Почти 40-летний опыт в обработке обусловил к тому же высокий уровень непрерывности и профессионализма, которые находят свое отражение в каждом продукте. Благодаря обязательной ориентации на требования клиента и гибкости, при необходимости, индивидуальные изделия или изменения производятся и доставляются в течение всего одного рабочего дня.



КОНТАКТЫ

www.isovolta.com



Headquarters

ISOVOLTA AG
IZ, NÖ – Süd, Strasse 3
2355 Wiener Neudorf
Austria
T: +43 5 9595 0
F: +43 5 9595 9050
headquarters@isovolta.com

Composite Materials · Machining

Sales Service
T: +49 9431 635 0
F: +49 9431 635 310
machining@isovolta.de

Центры обработки и сбыта Isovolta Group

АВСТРИЯ

ISOVOLTA AG
Plant Wr. Neudorf
IZ, NÖ – Süd, Strasse 3
2355 Wiener Neudorf
Austria
T: +43 5 9595 0
F: +43 5 9595 9050
headquarters@isovolta.com

ISOVOLTA AG
Plant Werndorf
Vianovastrasse 20
8402 Werndorf
Austria
T: +43 5 9595 9500
F: +43 5 9595 9509
wdf@isovolta.com

ФРАНЦИЯ

ISOVOLTA FRANCE SAS
40, Rue du Professeur Gosset
75018 Paris
France
T: +33 1 4011 0232
F: +33 1 4011 9193
info@isovolta.fr

ISOVOLTA FRANCE SAS
Plant Brognard
253, Allée Adolphe Kégresse
25600 Brognard
France
T: +33 3 813 1270 0
F: +33 3 813 1270 1
info@isovolta.fr

ISOVOLTA FRANCE SAS
Plant Chalette
1, rue Gay-Lussac
45120 Chalette Sur Loing
France
T: +33 2 388 5808 0
F: +33 2 389 8352 5
info@isovolta.fr

ИСПАНИЯ – МЕКСИКА

ISOVOLTA DE MÉXICO S.A. de C.V.
Michael Faraday No. 6
Parque Industrial Cuamatla
Cuautitlán Izcalli
54730 Estado de México
Mexico
T: +52 55 5870 7930
F: +52 55 5870 5329
info@isovolta.com.mx

ГЕРМАНИЯ

ISOVOLTA GATEX GmbH
Industriestrasse 1
92442 Wackersdorf
Germany
T: +49 9431 635 0
F: +49 9431 635 310
info@isovolta.de

ISOVOLTA GATEX GmbH
Plant West
Gottlieb-Daimler-Strasse 1
50181 Bedburg
Germany
T: +49 9431 635 0
F: +49 9431 635 310
info@isovolta.de

ИСПАНИЯ

ISOVOLTA S.A.U.
Pol. Ind. Can Salvatella
Avda. Salvatella 85-97
08210 Barberà del Vallès / Barcelona
Spain
T: +34 93 729 75 50
F: +34 93 719 05 11
info@isovolta.es

США

ISOVOLTA Inc.
495 Territorial Street
P.O. Box 287
Harrisburg, OR 97446
USA
T: +1 541 995 6395
F: +1 541 995 8425
info@isovolta-or.us

ISOVOLTA Inc.
477 Windcrest Road
P.O. Box 848
Rutland, VT 05702
USA
T: +1 800 248 5528
F: +1 802 775 5935
info@isovolta-vt.us

РУМЫНИЯ

ISOVOLTA S.A.
130, Drumul intre Tarlare
032982 Bucuresti, Sector 3
Romania
T: +40 31 030 1111
F: +40 21 301 1544
info@isovolta.ro

КИТАЙ

CHANGZHOU ISOVOLTA TECHNICAL
COMPOSITE Co., Ltd.
51, Hewan Road
Zhonglou Economic Development Zone
213023 Changzhou City
Jiangsu Province
China
T: +86 519 866 22885 8223
F: +86 519 866 22855
info@isovolta.com.cn

ГОН-КОНГ

ISOVOLTA ASIA Ltd.
21/F, Golden Star Bldg.
20-24 Lockhart Road
Hong Kong
T: +852 252 91129
F: +852 252 74553
general@isovolta.com.hk

ИНДИЯ

ISOVOLTA INDIA PRIVATE Ltd.
27, Kirol Vidya Vihar West Rd.,
400 086 Mumbai
India
T: +91 22 6575 1750 0
F: +91 22 2510 6092
info@isovolta.in

Отделы продаж

ТУРЦИЯ

ISOVOLTA AG TÜRKİYE İRTİBAT BÜROSU
Kayisdagi Cad. No. 76/8
Karadayi Apt.
34752 Icerenköy - Atasehir / Istanbul
Turkey
T: +90 541 8076860
F: +90 216 5723285
info@isovolta.com.tr

ВЕНГРИЯ

ISOVOLTA AG MAGYARORSZÁGI
KERESKEDELMI KÉPVISELET
Kócsag Utca 31
1221 Budapest
Hungary
T: +36 309991883
F: +36 12093444
isovolta@varady-brenner.hu

COPYRIGHT

